

## Техническая характеристика линии продольной резки рулонной стали ЛПР1500 2-6 00.00.00

Наименование параметров	Величина
1. Тип резки	Продольная
2. Сырьё	
Сталь углеродистая :	
Толщина листа, мм	2-6
Прочность R макс , кгс/мм <sup>2</sup> на толщине до 4 мм	100
Прочность R макс , кгс/мм <sup>2</sup> на толщине 4-6 мм	65
3. Сырьевой рулон:	
Максимальный наружный диаметр, мм	1900
Внутренний диаметр, мм	550-850
Ширина рулона, мм, не более	1500
Максимальный вес ,т, не более	15
4. Готовая продукция	
Ширина ленты. мм, минимальная	80
Максимальный наружный диаметр скотанного рулона,мм	1750
Максимальный внутренний диаметр скотанного рулона,мм	650
5. Рабочая скорость линии, м/мин	30-40
6. Количество резов не более	
S=6мм (5 штрипсов)	6

Наименование параметров	Величина
<i>S=5мм (6 штрипсов)</i>	7
<i>S=4мм (7 штрипсов)</i>	8
<i>S=3мм (12 штрипсов)</i>	13
<i>S=2мм (14 штрипсов)</i>	15
<i>7. Минимальная ширина обрезаемых кромок, мм</i>	8
<i>8. Установленная мощность, кВт, не более</i>	90
<i>9. Габаритные размеры линии, м, не более:</i>	
<i>Длина</i>	20
<i>Ширина</i>	8,5
<i>Высота</i>	3
<i>10. Масса линии, т, не более</i>	50